



Teil-Nr.		Abmessungen				
Standard "S"	Selbstsichernd "L"	Gewinde A Ø A Tol.- 5H	Gewinde B Ø B Tol.- 4h	Flankenscherfläche mm <sup>2</sup>	C ± 0,25	C1
KNCM2X0,4		M2X0,4	M4X0,7	16,5	3	2,2
	KNCML2X0,4			10,3		
KNCM2,5X0,45		M2,5X0,45	M4,5X0,75	26,5	3,8	2,7
	KNCML2,5X0,45			15,9		
KNCM3X0,5		M3X0,5	M5X0,8	33,1	4,25	3,1
	KNCML3X0,5			21,4		
KNCM4X0,7		M4X0,7	M6X0,75	58,4	5,25	4,1
	KNCML4X0,7			42,9		

Teil-Nr.	Einbaumaße				Handeinbauwerkzeug Teil-Nr.	Ausbaumaß	
	Ø D modifizierter Kern-Ø	Ø E Senk- Ø +0,25	Gewinde F			Bohrung	
			Ø F Tol.- 6H	G min.		Ø	Tiefe
KNCM2X0,4	3,4 +0,080 -0,025	4,1	M4X0,7	4,0	KRTM2-01	2,8	2,00
KNCML2X0,4							
KNCM2,5X0,45	3,9 +0,080 -0,025	4,6	M4,5X0,75	5,0	KRTM2,5-01	3,0	2,00
KNCML2,5X0,45							
KNCM3X0,5	4,4 +0,080 -0,025	5,1	M5X0,8	5,5	KRTM3-01	3,5	2,25
KNCML3X0,5							
KNCM4X0,7	5,5 +0,080 -0,025	6,1	M6X0,75	6,5	KRTM4-01	4,6	2,50
KNCML4X0,7							